

# iBiotec®

**SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**  
**Eco SOLVENTES**

Ficha de dados - Edição de : 23/01/2024

# iBiotec®

## **FAST CLEAN STRIPPER**



**SOLVENTE DE LIMPEZA  
E DE DECAPAGEM DE MOLDES  
PARA RESINAS RETICULADAS  
OU RECÉM-POLIMERIZADAS  
MATRIZES POLIÉSTERES, POLIURETANOS, EPÓXIS E BIS GMA  
SOLVENTE ALTERNATIVO À NMP E À NEP  
Garantemente sem solventes clorados  
NENHUM SÍMBOLO DE PERIGO OU AVISO  
(CLP 1272 GHS Regulamento)**

### **ÁREAS DE APLICAÇÃO**

**Eliminação de resinas epóxi** pré-polymerizadas na produção de materiais de construção, tintas, revestimentos, resinas de pisos, pavimentos, agregados, laminados, moldagens, revestimentos de gel, componentes de automóveis, elementos estruturais de aeronaves, espaciais, transformadores, turbinas, interruptores e materiais elétricos, elementos de turbinas eólicas, verniz económico, componentes CMS, revestimentos de "toque" em eletrodomésticos, equipamentos de desporto e lazer.

Raquetes de ténis, esquis, pranchas de surfe, tacos de golfe, planadores, instrumentos musicais, canas de pesca.

**Eliminação de resinas UP (ou UPR)**, homopolímeros alifáticos, Co, semipoliésteres aromáticos, e Homo e Co, poliésteres aromáticos Homo e Co, pré-polymerizados, na produção de elementos estratificados, TOP Coating, UNDER Coating, equipamento automóvel, marinha, decapagem de moldes, resinas de revestimento (encapsulamento) componentes de máquinas SML (Sheet moulding Compound), de injeção BMC (Bulk Molding Compound), injeção MM (Mineral Moulding Compound), em CIC (Continuous Impregnated Compounds). Limpeza de material para aplicação por moldagem por contacto, moldagem por vácuo, por infusão, em forno, projeção simultânea, enrolamento de filamentos, máquinas de compressão.

**Eliminação de elastômeros de poliuretano (carbamatos)**, incluindo MDI, TDI e NDI novas gerações, NDI, PU Compact ou espumas. Decapagem de moldes para fundições de baixa pressão, incluindo para resinas para processos RIM, material de alta pressão em projeção simultânea, espumas polimerizadas em estanqueidade, regulação, isolamento, espumas expansivas em sprays.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aparência	Visual	Límpido	-
Cor	Visual	Âmbar	-
Odor	Olfativo	Ligeiro, característico	-
Densidade a 25 °C	NF EN ISO 12185	1090	kg/m <sup>3</sup>
Índice de refração	ISO 5661	1,4660	-
Ponto de congelamento	ISO 3016	+7	°C
Solubilidade em água	-	> 40	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	1,5	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	0	gI <sub>2</sub> /100g
Teor de água	NF ISO 6296	< 1	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	< 0,1	%

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	> 180	-
Velocidade de evaporação	-	> 3	horas
Índice de volatilidade nBuAc = 1	NF T 30.30	1,4	Quociente
Índice de evaporação DEE = 1	DIN 53.170	nm	Quociente
Tensão superficial a 20 °C	ISO 6295	27,7	Dina/cm
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40 °C	ISO 2160	1b	Cotação
Ponto de anilina	ISO 2977	nm	°C

### CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Ponto de inflamação (vaso fechado)	NF EN 22719	90	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 200	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	1,1	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	28,5	% (volume)
Teor de substâncias explosivas, comburentes, inflamáveis, muito ou extremamente inflamáveis	Regulamento CLP	0	%

### CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	< 2	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	< 5	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	12	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	%

### CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Perigoso para a água	WGK Alemanha	1 sem perigo para a água	classe

Biodegradabilidade primária CEC 21 dias a 25 °C	L 33 T82	> 80	%
Biodegradabilidade fácil OCDE 301 A em 28 dias Eliminação do COD	ISO 7827	> 80	%
Biodegradabilidade fácil e final OCDE 301 D em 28 dias Biodegradação em 67 dias	MITI modificado	> 70	%
Bioacumulação índice de partilha n-octanol água	OCDE 107	-1,35	Log KOW
Pressão de vapor a 20 °C	-	< 0,1	hPa
Teor de COV (compostos orgânicos voláteis)	-	teor de carbono renovável sup. a 90%	%
Teor total de halogénio (Cloro Flúor Bromo)	Bomba calorimétrica GC MS	0	%
Teor de benzeno	LPCH	0	%
Teor de solventes aromáticos	LPCH	0	%
Teor de substâncias perigosas para o ambiente	-	0	%
Teor de compostos com um PRP	-	0	%
Teor de compostos com um ODP	-	0	%
Balanço carbono, análise ciclos de vida.	ISO 14040	6,40	kg equivalente carbono

nm: não medido ou não mensurável

### PRECAUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Não utilizar o **FAST CLEAN STRIPPER** por lavagem dos circuitos de Isocianato.

Antes de entrar em contacto com o produto, verificar a compatibilidade das juntas e matérias sensíveis.

**Em caso de fragmentação deste produto e de reprocessamento, não utilizar embalagens metálicas.**

iBiotec® Tec Industries®Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

#### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.